

500TM

Ensacheuse haute cadence

Automatisez et améliorez la vitesse et la qualité de vos opérations de mise en sachets



Autobag®

BRAND AUTOMATED SYSTEMS

500™

Ensacheuse haute cadence

Automatisez et améliorez la vitesse et la qualité de vos opérations de mise en sachets

AVANTAGES

Cette ensacheuse automatique capable d'atteindre une cadence de 100 sachets/min est idéale pour le conditionnement industriel en grandes séries.

- Intégration facile avec bols vibrants, trémies vibrantes et convoyeurs pour des applications semi/tout automatisées
- Conception modulaire pour des maintenances simplifiées
- Zone de chargement des sachets réglable : jusqu'à 125 mm
- Écran tactile avec accès aux tutoriels opérateur, aides, diagnostics et gestion des performances
- Ergonomique et transportable : hauteur réglable et roulettes
- Dévidoir multi-position pour faciliter le changement des sachets
- Compatible avec notre imprimante AutoLabel 500™ pour une impression en ligne sur sachets

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Poids	158 kg
Dimensions	H : de 943 à 1196 mm
	L : 955 mm
	P : 1639 mm
Électricité	230 V / 50 Hz / 1500 Watts max
Alimentation en air	8,5 m3/h - 5,5 bars d'air propre et sec
Zone de chargement	125 mm max
Épaisseur sachets	35-100 µm
Largeur sachets	55-300 mm
Longueur sachets	70-550 mm
Poids par sachet	2,2 kg max (avec support sachet mobile)



APPLICATIONS TYPES



Aérospatial



Automobile



Cosmétiques



Électronique



Quincaillerie



Équipements médicaux



Plomberie



Composants industriels

DÉVELOPPEMENT DURABLE



En tant que fabricant de produits de conditionnement, nous avons conscience de la nécessité d'être sensibilisés et de nous impliquer davantage dans la préservation de notre planète et ce tout au long du cycle de vie de nos produits.

Depuis plus de dix ans, Automated Packaging Systems offre à ses clients des produits respectueux de l'environnement. Nous avons lancé GeoTech®, une gamme de films plastiques recyclés à partir de nos chutes de production qui a révolutionné l'industrie de l'emballage. Nous avons mis au point des films innovants plus légers, nécessitant moins de matières premières, sans pour autant altérer la qualité de leur protection.